型式認定試験審査の提出書類 (駆動補助機付自転車及び普通自転車)

公益財団法人日本交通管理技術協会

1 提出書類

① 型式認定申請書(別記様式1)

2部(正本、副本)

② 試験依頼書(別記様式1)

2部(正本、副本)

- ③ 諸元表 (別記様式第5号)
- ④ 外観図
- ⑤ 構造図
- ⑥ 製作又は組立て方法の概要
- ⑦ 品質管理の概要及び品質保証体制
- ⑧ 取扱説明書
- ⑨ 改造防止策

- ※ ③諸元表(別記様式第5号)から ⑨取扱説明書までの書類は、 順番に綴じたものを10部作成し 提出すること。
- ⑩ 普通自転車部品構成表(別記様式第11号) 2部
- 2 提出先

T162-0843

東京都新宿区市谷田町2-6 エアマンズビル

公益財団法人 日本交通管理技術協会 業務課 山口晃弘

TEL 0.3(3260)3621

FAX 03(3260)3892

※ その他、型式認定に関する質疑

3 検査車両

① 事前に下記に連絡をする。

検査車両は、量産中の中から1台

提出書類は、事前連絡で指示されたもののほか、前記提出書類①から⑨までのコピー1部を添付し、検査時の際に提出する。

② 提出先

T114-0003

東京都北区豊島7-26-28

一般財団法人 日本車両検査協会 東京検査所 所長 小野田元裕

TEL 03(3912)2361

FAX 03(3912)2208

※ 検査日程については、事前に小野田所長に電話連絡し、調整行うこと。

様 式 及 び 記 載 例

【型式認定申請書】

別記様式第1 (第1条関係)

-	原	動機	を丿	用い	る	歩行	補	助車	等							
	駆	動	補	助	機	付	自	転	車							
	原勇	功機を	·用V	いる身	/体	障害者	用	の車い	ハす							
	普		通		自		転		車							
_	安		全		器		材		等							
	運	転	シ	121	ユ	V	<u> </u>	タ	\smile							
国家	年 月 日 ※ 年月日は空欄にして提出してください。 国家公安委員会 殿															
										住所						
									申	請者						
										氏名						
									* 1	申請者の印は、社判を押印してください。						
製品	₁ の	名	称													
型			式													
製作工場の名				**	戸	近在地	は、	枝番	まで	詳細に記載してください。						
備			考													

- 備考 1 申請者の氏名は、申請者が法人であるときは、その名称及び代表者の 氏名とする。
 - 2 申請者は、氏名を記載し及び押印することに代えて、署名することができる。
 - 3 用紙の大きさは、日本工業規格A列4番とする。

【試験依頼書】

別記様式第1号(第6条第1項関係)

試 験 依 頼 書

年 月 日

※ 年月日は空欄にして提出してください。

公益財団法人日本交通管理技術協会 会 長

	*	申請者の印は、	社判を押印し	てください。
住	戸	斤		
氏名又的	は名利	尔		(II)
(法人に	あっ	ては代表者の氏:	名)	

製	品の名	名称・雰	型式	
製名		工 場 所 在		※ 所在地は、枝番まで詳細に記載してください。
個			数	
依	頼	事	項	(1) 製品の試験及び試験成績書の作成 (2) 試験結果に対する意見書の作成
備			考	

- 備考 1 用紙の大きさは、A4とする。
 - 2 試験の依頼書は、正副2通とする。

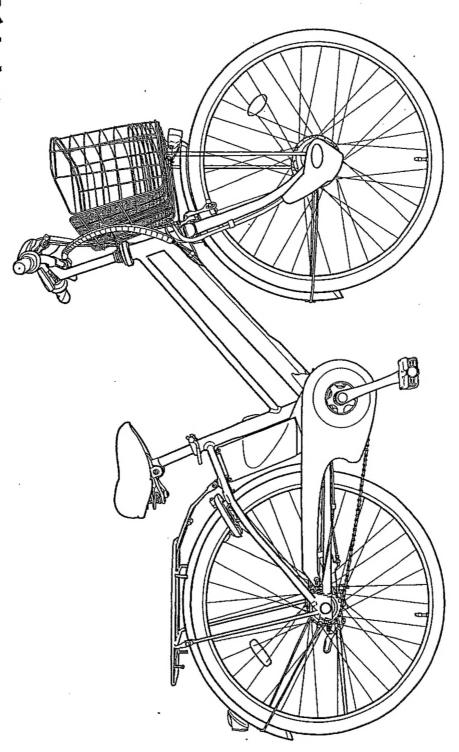
【諸元表】

別記様式第5号(第2条第1項関係)

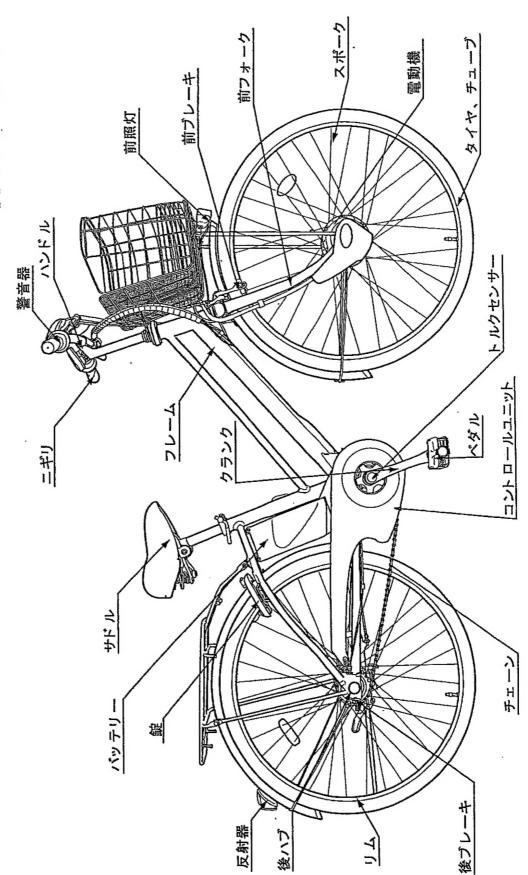
諸 元 表 (駆動補助機付自転車及び普通自転車)

					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·										
機	器	の	名	称		000	000								
機	器	の	型	式		0-	00								
大		き		さ	長	さ	1889mm	幅	589mm						
車		輪		数	1)	2輪	2. 3輪	駆動輪	1. 前輪 2. 後輪						
車	輪	ク原	f U	径	前	輪	2 7	後輪	2 7						
車	両 重	量	(k	g)		3 0). 5	フレームの形態	サタッガード形						
電電		動		218 1	型	型 式 直流ブラシレス型									
电		到		機	定本	定格出力 250W									
動力	」伝道	建装置	置の種	類	1.	チェーン	式 2. ベルト式	3. 推進軸式	4. その他()						
主	要	: ;	構	造	1.	後輪駆動	力 (2) 前輪駆動								
	加浦即		置の種	類	$\begin{pmatrix} 2 \\ 3 \end{pmatrix}$	後車軸台	軸上合力発生一体 力発生型 動力別車輪発生型)	<u> </u>							
駆動	加補助	力制	削御装	置	1. 分担荷重一変位式 2. 近接センサー式 3) その他(磁 歪 式)										
車退	上検 出	北世	量の大	式	走行信号処理方式										
駆	動衤	甫 助	力比	率	比例	(最大)	1:2以下	逓減(最大)	1:2以下						
補具	助 速	度	の範	囲		削補助 ∼km/h	0 km/h以上 1 0 km/h未満	逓減補助 km/h~km/h							
バッ	ッテ	リー	· の電	圧	2 9	5. 2 V	7								
生川田	制動装置の方式				前輪 1. キャリパーブレーキ 2. ローラー式 3. 内拡式 4. その他()										
ניתו פ	切 次		V))]	14	後輪 1. キャリパーブレーキ 2. ローラー式 3. 内拡式 4. その他()										
(¥						を付ける は、A	ること。 4 とする。 - 3 -								

外観図



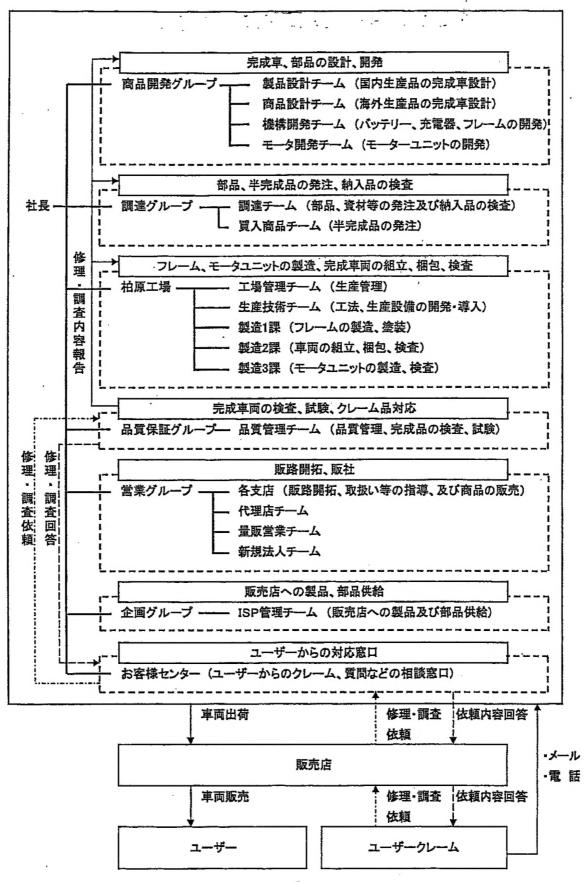
構造図



製作又は組立方法の概要

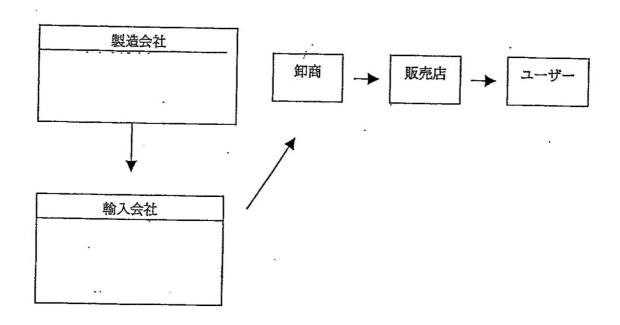
記載例です

品質管理の概要

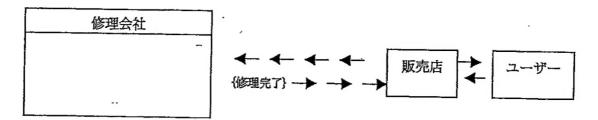


品質保証体制

1. 販売体制 (販売ルート)



2. 故障時の対応



	判院		-											が記	7														
2) 電装機能検査	検査内容	f+-0N/OFF, 11.9	ハ・ネル運転モニター表示点灯確認(フラッシュコード確認)		/レムロット/レケハー「作助風い、カタ、異首	ハッテリー残量表示点灯確認	速度切替ボケン点灯確認	出力調整ダイヤル作動重い、ガタ、異音	フロントライトスイッチ ONで 本力確認	個 ホーンスイッチONで鳴り確認(音量確認)	方向指示L/RXイッチONで点灯確認	駐車灯スイッチONで点灯確認	3) 走行機能檢查	検査内容	入・切の作動確認	電源スケッチの作動不良	ル 誤作勁(前進、後退)	X ハックブサーの鳴り(音量確認)	い、一の異音、加速時の滑らか性	ルガタの有無		振れ、遊び大、ガタ	キ 停止迄の距離(平たん) 以内	い部、フレーム部	くシャグ回り部、シート部	性へびかの取られ有無	坂 弱い、操作性不安定	力 登坂・降板での静止保持確認(電磁ディスクブ・レーキ作動	6. 位为伊伊通
	檢查項目	O メインスイッ	のメーターハ・ネ	1	7 2 4	****	÷ : ;	9	0	◎ 各種数 品	6	9		検査項目	① クラッチレバー	8	回コントロー		9	ライ イ 子 田	1	× ′ ′ ′ ⊗	9 電動プレー		# @	@ 直 進 走 行 档	⑩登坂・下り歩	10 静 止 大	(G) 最友语 好 ctym / 是立法的话)、
合格印			L					判定																				0	
検査員				日本ノアノアル	アンコン・コン・コーク																				まがれ	ħ		٠	
質任者								松					成れ	破れ		政九	政化	状態、ガタ						、汚れ	平(1)、汚れ、)、汚れ、はがれ			
	光生検針ナエックシート		年月日	コントローラ彩中	CHA		1)外観·構造検査	検査内容	号はがれ、不鮮明、傷、汚れ、破れ	コントロール番号はがれ、不鮮明、傷、汚れ、破れ	ョン番号はがれ、不鮮明、傷、汚れ、破れ	クはがれ、不鮮明、傷、汚れ、破れ	コーションラベル一忘れ、はがれ、不鮮明、傷、汚れ、破れ	検査合格シール開合、はがれ、不鮮明、傷、汚れ、破れ	品箱付不良、忘れ、組違い、部品欠	フロントホイール締付不良、ガル、タイヤエアー圧、キス、破れ	リヤーホイール締付不良、ガダ、タイヤエア一圧、キス、破れ	ートレバー操作性重い、規定の位置でのロック状態、ガタ	カラ、位置(標準)	トジ、破れ、汚れ、変色	シートバックトレイとシートの折合、ガタ	操作性重い、がタ	トアームレスト位置、ガタ	アームレストラベルの位置、はがれ、汚れ	左右ロコラベルの位置、傾き(スキ<0 平く1)、汚れ、はがれ	チパネル表示スベハ位置(位置			
+ > 1 > 1	元生検査		檢查年月日	音乐等				_	数海海	_	バシツョン 猫	\neg	® コーションアステ	⑥ 検査合格シール	構 成 部 品	◎ レロントドノーグ	$\dot{\Xi}$	*>		1			個アームレスト	9	9	国 スイッチ パネル			

【取扱説明書】

取扱説明書

【改造防止策】

モータおよびバッテリの改造防止の設計方針について

記

- 1. 第三者によるモータ改造については下記の方法にて改造防止対策を実施。
- 1-1 制御プログラムはトルクセンサ開発元と弊社の共同開発による独自のプログラム ソースであり CPU情報の読書きには自社開発の専用インターフェイスを必要とす ることで、リバースコンパイル、リバースアッセンブルについての防止対策とし ている。(プログラムソースについては、開発元以外には非公開)
- 1-2 本モータの出力コントロールについては、MCU 基板によるプログラムで制御されており、制御器はトルクセンサ・電池・スイッチユニット・モータなど主要部品とは通信による照合を行っているため、弊社製品以外の製品との交換や改造などによる不正条件に対しては「故障検出」とみなしモータへの出力電流を遮断する保護プログラムを搭載している。(警告 LED によりエラー表示される)
- 2. 第三者による電池の改造防止については下記の方法にて改造防止対策を実施。
- 2-1 付属のリチウムイオン電池は、本モータ専用に設計された電池であり電池の内部 にはセルの状態を監視するセンサーを内蔵しておりモータの制御プログラム側に て電池状態を監視しており、不正条件に対してはエラー表示と共にアシスト出力 を遮断する保護プログラムを搭載している。
- 3. 第三者による充電器の改造防止については下記の方法にて改造防止対策を実施。
- 3-1 2-1の条件を充電器内蔵のマイコンで認識し、専用電池の充電特性に合わせた 充放電管理を行うための専用部品を採用しており、部品交換や改造に対しては、 故障検出とみなし充電エラーとして充電を停止する保護回路を搭載している。

以上

【普通自転車部品構成表】

別記様式第11号(第2条第2項関係)

普通自転車部品構成表

機器の名称	
機器の型式	
申請者	

部品構成 以下の構成部品表に記入してください。

項目	部 品 名	型式	品質確認	製造業者	備	考
	フレーム					
	前フォーク					
4-	サドル					
車体・車両部	カブ筋					
車	後					
両部	スポーク					
146	y A					
	タイヤ					
	チューブ					
	ギャ					
題文	ク ラ ン ク					
駆動	ペタル					
制	チェーン					
制動部	フリーホイル					
	ブレーキ					
L	後					
操縦部	ハンドル					
部	にぎり					
安	反射器又は尾灯					
安全付属部	警 音 器					
属部	前 照 灯					
ЬÞ	錠					

- (注) 1 品質確認欄にはJIS、VIA、ISO、その他公的機関、自社又は製造業者が行った試験結果を 記入するほかこれらの写しを添付すること。
 - 2 用紙の大きさは、A4とする。